



技术要求

1. 锐角倒钝，去毛刺。
2. 焊接牢固。
3. 20*20方钢，1.5mm冷轧板。
4. 除前面，其余面用1mm冷轧板封闭。
5. 喷涂乳白色油漆。

件(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

阀板垫片退库架

标记处数	更改文件号	签 字	日 期	产品零件名称	数 量	重 量	比 例
设计	龚顺鹤	标 准		产品零件图号			
制图	龚顺鹤	批 准		材 料 30*30方钢 冷轧板	共	张	第 张
审核				车 间 装配车间 设 备	黄石东贝电器股份有限公司		
工 艺		日 期	2019.2	工序号 工位号			